



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 228/2004/MUC-001 von / dated 2019-12-17

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	New Castle Stainless Plate, LLC 549 W State Road 38 New Castle, IN 47362	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 0 2019-12-17	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	--	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
1	X5CrNi18-10 (1.4301)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
2	X2CrNi19-11 (1.4306)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
3	X2CrNi18-9 (1.4307)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
4	X2CrNi18-10 (1.4311)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
5	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
6	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
7	X2CrNiMoN17-11-2 (1.4406)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
8	X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4580)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
9	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	30					AD 2000	W2 / W10	
10	X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
11	X2CrNiMoN17-13-3 (1.4429)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
12	X2CrNiMo18-14-3 (1.4435)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	
13	X2CrNiMo18-15-4 (1.4438)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	

Bericht Nr. / report no. 72151443
vom / dated 2019-07-24

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 224/2004/MUC-001 von / dated 2019-12-17

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	New Castle Stainless Plate, LLC 549 W State Road 38 New Castle, IN 47362	Werk / plant:	Nationalität/ Country: USA	Datum/ Date: rev. 0 2019-12-17	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---	--------------------------------------	--	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
14	X2CrNiMoN17-13-5 (1.4439)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	10					AD 2000	W2 / W10	With individual expertise
15	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	30					AD 2000	W2 / W10	
16	X6CrNiNb18-10 (1.4550)	DIN EN	10028-7	L	Stainless Steel Plate	4.75	20					AD 2000	W2 / W10	

Bericht Nr. / report no. 72151443
vom / dated 2019-07-24

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 224/2004/MUC-001 von / dated 2019-12-17

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	New Castle Stainless Plate, LLC 549 W State Road 38 New Castle, IN 47362	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 0 2019-12-19	Blatt-Nr./: Page No.: 3 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	--	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
1	304	ASME	SA-240	CR, G	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p> <p>Bericht Nr. / report no. 72151443 vom / dated 2019-07-24</p>
2	316	ASME	SA-240	CR, G	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
3	317L	ASME	SA-240	CR, G	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							
4	317LMN	ASME	SA-240	CR, G	Stainless Steel Plate	4.75	76.2							
5	904L	ASME	SA-240	CR, G	Stainless Steel Plate	4.75	76.2							
6	321	ASME	SA-240	CR, G	Stainless Steel Plate	4.75	106.1							
7	309	ASME	SA-240	CR, G	Stainless Steel Plate	4.75	106.1							
8	310	ASME	SA-240	CR, G	Stainless Steel Plate	4.75	106.1							
9	254 SMO	ASME	SA-240	CR, G	Stainless Steel Plate	4.75	50.8							
10	2205	ASME	SA-240	CR, G	Duplex Steel Plate	4.75	106.1							
11	2507	ASME	SA-240	CR, G	Duplex Steel Plate	4.75	76.2							
12	2304	ASME	SA-240	CR, G	Duplex Steel Plate	4.75	25.4							
13	2101	ASME	SA-240	CR, G	Duplex Steel Plate	4.75	63.5							

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 224/2004/MUC-001 von / dated 2019-12-17

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	New Castle Stainless Plate, LLC 549 W State Road 38 New Castle, IN 47362	Nationalität:/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 0 2019-12-19	Blatt-Nr./: Page No.: 4 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	--	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
14	X5CrNi18-10 (1.4301)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
15	X2CrNi19-11 (1.4306)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
16	X2CrNi18-9 (1.4307)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
17	X2CrNi18-10 (1.4311)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
18	X5CrNi19-9 (1.4315)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
19	X6CrNi18-10 (1.4948)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
20	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
21	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
22	X2CrNiMoN17-11-2 (1.4406)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
23	X3CrNiMoBN17-13-3 (1.4910)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
24	X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4580)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
25	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
26	X2CrNiMo17-12-3 (1.4432)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
27	X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
28	X2CrNiMoN17-13-3 (1.4429)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
29	X2CrNiMo18-14-3 (1.4435)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	152.4							
30	X2CrNiMoN18-12-4 (1.4434)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							
31	X2CrNiMo18-15-4 (1.4438)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							
32	X2CrNiMoN17-13-5 (1.4439)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	76.2							
33	X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	50.8							
34	X1NiCrMoCu25-20-5 (1.4539)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	76.2							
35	X2CrNiMo22-5-3 (1.4462)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							
36	X2CrNiN23-4 (1.4362)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							
37	X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							
38	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							
39	X6CrNiTiB18-10 (1.4941)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							
40	X6CrNiNb18-10 (1.4550)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							
41	X2CrNbZr17 (1.4590)	DIN EN	10088-2	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							

Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Bericht Nr. / report no. 72151443 vom / dated 2019-07-24

Erklärung / Explanation: A = lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgelüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 224/2004/MUC-001 von / dated 2019-12-17

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	New Castle Stainless Plate, LLC 549 W State Road 38 New Castle, IN 47362	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 0 2019-12-19	Blatt-Nr./: Page No.: 5 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	--	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
42	X1CrNi25-21 (1.4335)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p> <p>Bericht Nr. / report no. 72151443 vom / dated 2019-07-24</p>
43	X6CrNi25-20 (1.4951)	DIN EN	10028-7	CR, L	Stainless Steel Plate	4.75	101.6							

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10